ИП ХАДЖИ С.Н.

ВСЕ ВИДЫ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ДЛЯ ТЕХ,У КОГО БОЛЬШИЕ ПЛАНЫ

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ГИБКА ДЕТАЛЕЙ НА ГИДРАВРИЧЕСКИХ ПРЕССАХ

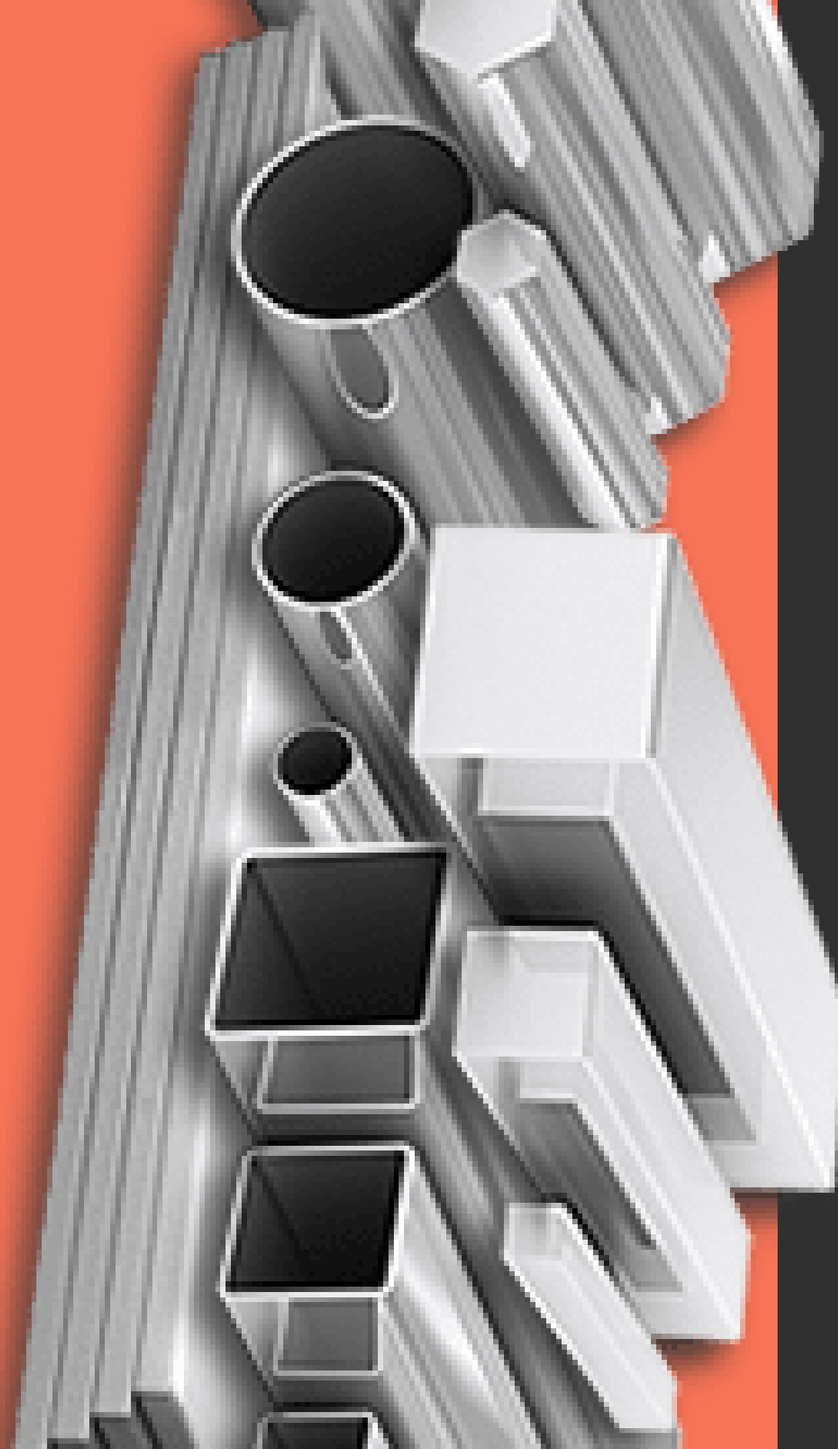
СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШТАМПОВКА

РАСКРОЙ МЕТАЛЛА НА ГИЛЬОТИНЕ

ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ



ИП ХАДЖИ С.Н.

Представляем весь спектр услуг по металлообработке простых и сложных конфигураций. Опыт, накопленный в производстве изделий из металла , позволяет нам постоянно расщирять сферу деятельности. Все наши изделия и услуги производятся на оборудовании ведущих компаний из высококачественного отечественного и импортного сырья.

ПОРОШКОВОЕ ОКРАШИВАНИЕ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ УСЛУГИ ПО ПОРОШКОВОЙ ПОКРАСКЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛА

НАНЕСЕНИЕ ПОРОШКА НА ИЗДЕЛИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ УСТАНОВКАМИ ФИРМЫ **NORDSON**. ПОДБОР КАЧЕСТВЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ДАЕТ ПОКРЫТИЕ С ХОРОШЕЙ АДГЕЗИЕЙ И КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТЬЮ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОКРАСКИ :
ПЕЧЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ **2800** ММ(Д) Х **1500**ММ(Ш) Х **1300**ММ(В)

СТОИМОСТЬ ОКРАСКИ ОТ **300** РУБ./М**2**

ДЕТАЛИ СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИИ РАССЧИТЫВАЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО.

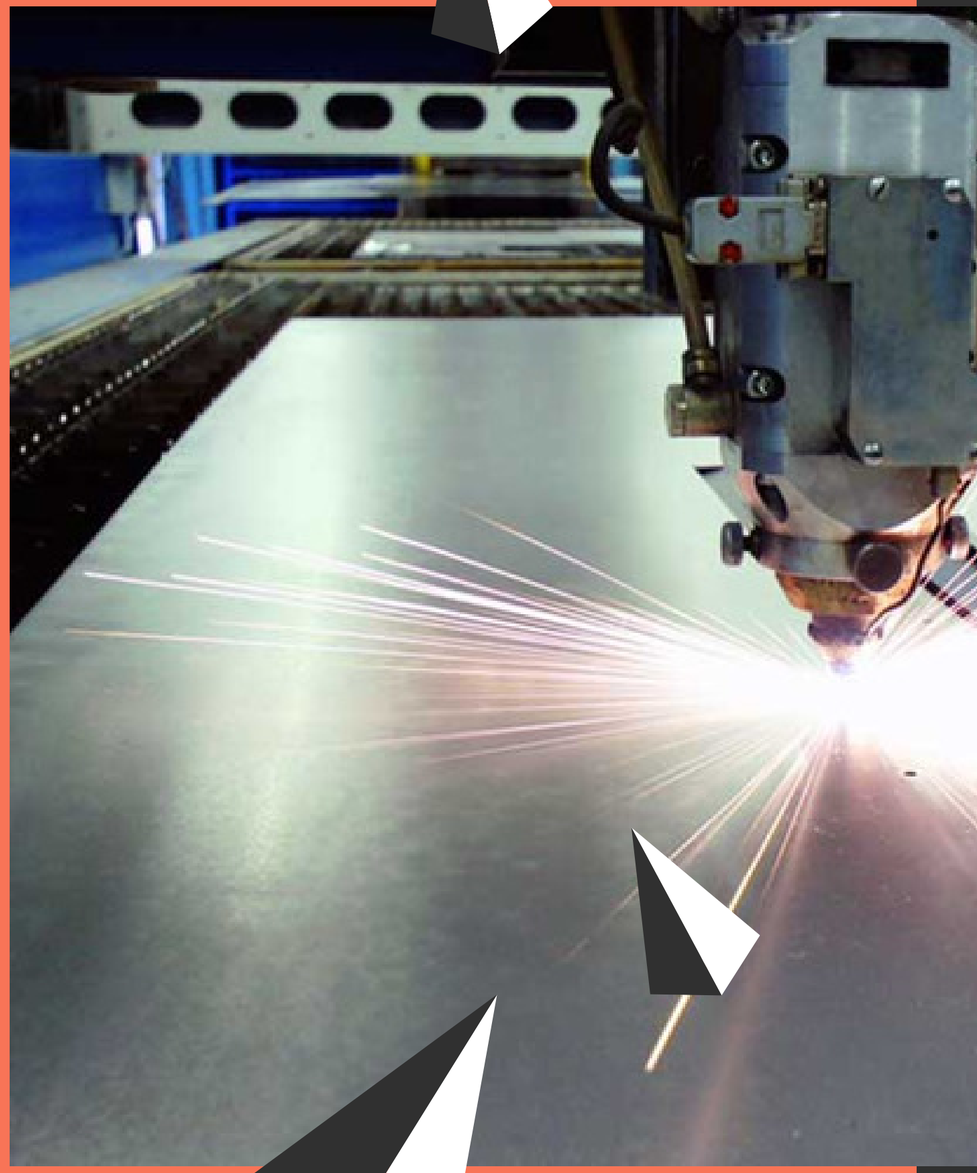
ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

СТОИМОСТЬ РАБОТ РАССЧИТЫВАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО И ЗАВИСИТ ОТ МАТЕРИАЛА, ДЛИНЫ КОНТУРА И ЕГО СЛОЖНОСТИ, КОЛИЧЕСТВА ОТВЕРСТИЙ И ГАБАРИТОВ ДЕТАЛИ ИЛИ ИЗДЕЛИЯ.

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА -ЭТО УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТОЧНЫЙ И БЫСТРЫЙ ВИД ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

ПРИ РЕЗКЕ ЛАЗЕРОМ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ЗАГОТОВКИ ЛЮБОЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С ТОЧНОСТЬЮ ДО 0,1 мм И МИНИМАЛЬНЫМ КОЛИЧЕСТВОМ ОТХОДОВ. В ОТЛИЧИИ ОТ ШТАМПОВКИ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ, ДЕТАЛИ ПОЛУЧАЮТСЯ БЕЗ РВАНЫХ КРАЕВ И ДРУГИХ ДЕФФЕКТОВ.

ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОЗВОЛЯЕТ БЫСТРО ЗАПУСТИТЬ В



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ РАСКРОЯ :

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ЧЕРНОЙ СТАЛИ - ДО **10** ММ
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА АЛЮМИНИЯ - ДО **4** ММ
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ДО **2** ММ
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - ДО **4** ММ
ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ЛАТУНИ - ДО **2**ММ
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЛИСТА МЕТАЛЛА- ДО **2600**Х**1250** ММ

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ВОЗМОЖНА ИЗ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА ИЛИ ИЗ МАТЕРИАЛА КОМПАНИИ

ГИБКА ДЕТАЛЕЙ

ПРИ ФОРМИРОВАНИИ ЦЕНЫ ГИБКИ УЧИТЫВАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ФАКТОРЫ : ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА, КОЛИЧЕСТВО НАСТРОЕК НА РАЗМЕР, ОБЪЕМ ЗАКАЗА И ЕГО ПЕРИОДИЧНОСТЬ

ЧЕРТЕЖИ ПРИНИМАЮТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ ФОРМАТАХ :
DXF(AUTOCAD),DWG(AUTOCAD) В МАСШТАБЕ **1:1**

ГИБКА МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОДНОСТОЕЧНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ,КОТОРЫЕ ПОЗВОЛЯЮТ ПРОИЗВОДИТЬ ГИБОЧНЫЕ РАБОТЫ РАЗЛИЧНОЙ СЛОЖНОСТИ. МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ГИБА 2 000 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ГИБКИ :

угол гибки - до 90 градусов

1мм, 1,5 мм, 2 мм (минимальная полка гиба - 15мм) - длина гиба до 2 000 мм

3мм, 4мм (минимальная полка гиба - 25мм) - длина гиба до 300 мм

Стоимость одного гиба рассчитывается индивидуально , в среднем составляет 3,9 руб. ..... 15 руб.

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ДУГОВОМ И КОНТАКТНОМ ОБОРУДОВАНИИ

сварка металла производится на промышленных полуавтоматах лучших производителей, сварка может быть как силовая , так и декоративная , в зависимости от поставленных задач.

цена в каждом случае индивидуальна и зависим от многих факторов.

ШТАМПОВКА

ХОЛОДНАЯ ШТАМПОВКА ЯВЛЯЕТСЯ ОДНИМ ИЗ НАИБОЛЕЕ ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА. ОНА ОТЛИЧАЕТСЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, ДЕШЕВИЗНОЙ И ТОЧНОСТЬЮ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ . ДЛЯ ШТАМПОВКИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ КРИВОШИРНЫЕ ПРЕССЫ С УСИЛИЕМ 10,16, 25, 40, 100 т.с.

СТОИМОСТЬ ОДНОГО УДАРА ШТАМПА ОТ 2 руб.

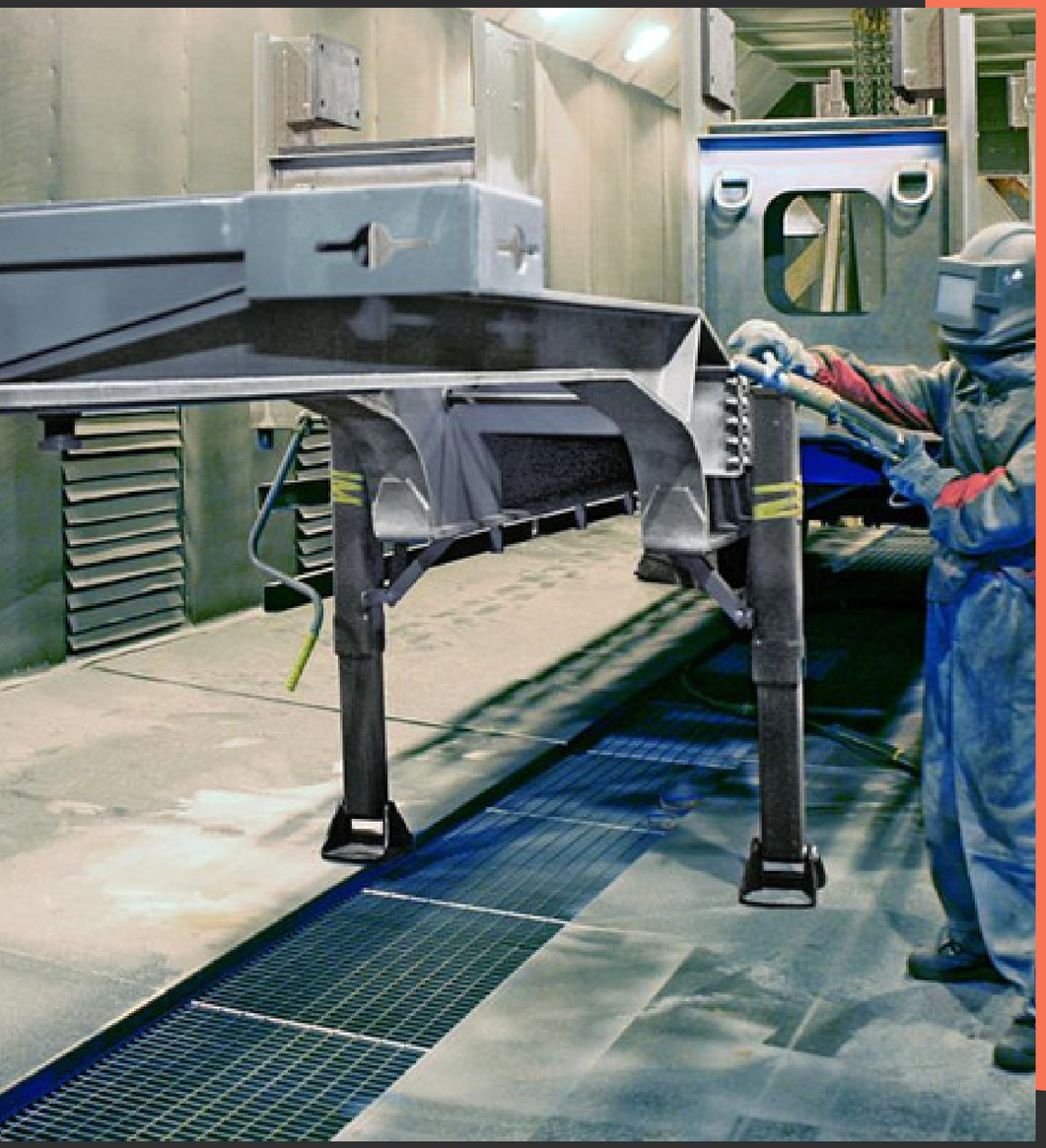
ВОЗМОЖНА ШТАМПА ЗАКАЗЧИКА.

ГИЛЬОТИНА

ПРОИЗВОДИМ РАСКРОЙ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ПО РАЗМЕРАМ ЗАКАЗЧИКА НА ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦАХ.

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПО ШИРИНЕ ЛИСТА 2500 мм ,

ПО ТОЛЩИНЕ 2 мм



ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ С ПОМОЩЬЮ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА - ЭТО ОТЛИЧНО ЗАРЕКОМЕНДОВАВШИЙ СЕБЯ СПОСОБ ИЗБАВИТЬСЯ ОТ РЖАВЧИНЫ, СТАРОЙ КРАСКИ И ОЧИСТИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.

ЦЕНА В КАЖДОМ СЛУЧАЕ РАССЧИТЫВАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО,

ЗА СРОЧНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НАЦЕНКА, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ИНДИВИДУАЛЬНОМ ПОРЯДКЕ.

ПО ВСЕМ ВОПРОСАМ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ УСЛУГ ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ ОТДЕЛА ПРОДАЖ

ДОРОДНОВА АННА НИКОЛАЕВНА

sale manager 8 8422 26 30 50 доб. 113

8 8422 26 30 51

8 8422 26 30 53

vk.com/publicpaskom instagram.com/paskom_ul/